

исх. № 14 от 01.02.2017

Партнерам Завода «Стандарт Проф»

Об остаточном сжатии термоэластопласта

Уплотнители Стандарт Проф® производятся из термоэластопласта на основе СЕБС. Благодаря оптимизированной и запатентованной рецептуре (Патент на изобретение №2556638) уплотнители могут применяться как на юге России, выдерживая высокие температуры и повышенную интенсивность УФ-излучения, так и на севере страны, отлично сохраняя свою гибкость при температурах ниже -50°C.

Условия проведения испытаний на определение относительных остаточных деформаций сжатия:

Оценивались остаточные деформации после сжатия образцов термоэластопласта для производства уплотнителей Стандарт Проф® по ГОСТ 265-41.

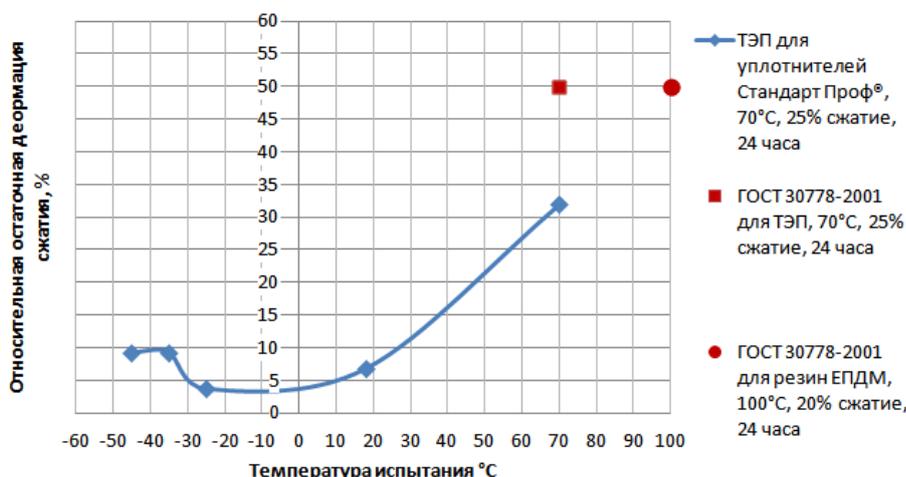
Условия проведения испытаний: сжатие 25%, выдержка в сжатом состоянии 24 часа.

Время восстановления после выдержки перед замером остаточного сжатия: 30 минут для температуры 70°, без выдержки для комнатной температуры и отрицательных температур.

Сушильный шкаф DO-GZX-GW-BS-2, пр-во Lab Kits, Тайвань, Рабочая температура: +10...+500°C.

Лабораторный морозильный ларь LGT 3725, пр-во Liebherr, Германия, Рабочая температура -10°C ... -45°C.

Результаты испытаний:



Полученные результаты свидетельствуют о том, что термоэластопласт для уплотнителей Стандарт Проф® отлично восстанавливаются после сжатия при высоких температурах (70°C) и при низких температурах (-45°C). Уплотнитель превосходит требования ГОСТ 30778-2001 не только для ТЭП, но и для ЕПДМ резин.

С уважением, директор
Завода «Стандарт Проф»

В.В.Новокшенов